

**JUDO CLUB GUERETOIS**  
2020 - 2021



Assemblée générale du dimanche 27 juin 2021 -14h00

Ordre du jour :

- 1-Rapport moral
- 2-Bilan financier
- 3-Compte rendu d'activités et sportifs
- 4-Renouvellement comité directeur et bureau si besoin
- 5-Préparation nouvelle saison
- 6-Questions diverses

## Présence bureau :

• Président	MAZELIER Stéphane	(Présent)
• Trésorier	MAZELIER Estelle	(Présent)
• Secrétaire	PHILIPPON Katia	(Présent)
• Secrétaire adjoint	BRIAT Emmanuel	(Absent excusé)
• Enseignant Judo	TRIMOUILLE Jeremy	(Présent)
• Enseignant Judo	GORDIEN François	(Absent excusé)
• Enseignant Judo	COLASSE Fabien	(Présent)
• Assistant enseignant Judo	MAZELIER Loïc	(Absent excusé)
• Assistant enseignant Judo	AFONSO Océane	(Absent excusé)
• Assistant enseignant Judo	BRIAT Albin	(Présent)
• Responsable site internet	MAZELIER Yann	(Absent excusé)

## Présence :

Famille Boyer  
Famille Galvaing  
Famille Leprieur Villemonteix  
Famille Decourt  
Famille Bliadze  
Famille Alouchy Galitre  
Famille Lamoine  
Famille Feyt  
Famille Ayaz

29 familles excusées absentes  
CDJ 23 absent excusé

## **1-Rapport moral :**

AG qui enveloppe l'AG les saisons 2019/2020 et 2020/2021 liée à la COVID.

Félicitation pour l'investissement de chacun.

Pour les membres du bureau.

- |                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| • Trésorier                 | <b>MAZELIER Estelle</b> |
| • Secrétaire                | <b>PHILIPPON Katia</b>  |
| • Secrétaire adjoint        | <b>BRIAT Emmanuel</b>   |
| • Responsable site internet | <b>MAZELIER Yann</b>    |

Pour les enseignants.

- |                   |                          |
|-------------------|--------------------------|
| • Enseignant Judo | <b>TRIMOUILLE Jeremy</b> |
| • Enseignant Judo | <b>COLASSE Fabien</b>    |
| • Enseignant Judo | <b>GORDIEN François</b>  |

Pour les jeunes assistants clubs

- |                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| • Assistant enseignant Judo | <b>MAZELIER Loïc</b> |
| • Assistant enseignant Judo | <b>AFONSO Océane</b> |
| • Assistant enseignant Judo | <b>BRIAT Albin</b>   |

Félicitations aux parents pour l'aide apportée pour la saison 2019/2020 lors des différentes animations comme la vente des calendriers 2020, de la tombola pour gagner la PS4, pour le gouter de Noël, pour la galette des rois et enfin le tournoi des couleurs.

et

Félicitations aux parents pour leur aide apportée pour la saison 2020/2021 comme la vente des calendriers 2021 et aussi à l'application du protocole mis en place pour pouvoir faire du judo.

Saison 2019/2020 qui s'est achevée en mars 2020.  
(100 judokas)

Saison 2020/2021 qui s'est déroulée que sur 2 mois.  
Septembre et octobre 2020.  
(80 judokas)

On peut retenir sur les 2 saisons en faits marquants :

Tournoi des couleurs

Ouverture section baby judo

Anniversaire club 60 ans (Sweat club offert à chaque licencié et chaque partenaire club).

**2-Bilan financier :**  
**Pour Estelle prise de parole**

**Saison 2019-2020**

Début saison : 9 648.39€

Fin de saison : 19 824.58€

**Compte approuvé au vote à l'unanimité**

**Saison 2020-2021**

Début saison : 19 824.58€

Fin de saison : 27 405.38€

**Compte approuvé au vote à l'unanimité**

Au vu de contexte à la COVID, une décision financière est à prendre et à mettre au vote.

1-Gratuité pour toutes les réinscriptions de nos adhérents de cette saison.

2-En cas de non réinscription remboursement intégral pour tous sur réclamation.

A tenir compte :  
PASS CEL (137€-30€=100€)

**Décision approuvée au vote à l'unanimité**

### 3-Compte rendu d'activités et sportifs :

#### Activités :

##### Saison 2019-2020

Calendrier 2020  
Tombola PS4  
Chocolat de Noël  
Galette des rois  
Tournoi des couleurs

##### Saison 2020-2021

Calendrier 2021  
Chocolat de Noël  
Sweat club 60 ans anniversaire

#### Sportifs :

##### Saison 2019-2020

Pour Jérémy prise de parole

Cours : Maintien des 2 cours enfants et ado /adultes avec 20/25 judokas sur les tatamis.

##### Compétition :

Participation sur toutes les manifestations du département.

Présence du club sur des tournois régionaux et nationaux.

### Passage de grade :

Passage des katas : Hourlier Stéphane  
Langlois Tom

1<sup>er</sup> DAN validé : Tossou Olivier

2<sup>ème</sup> DAN validé : Mazelier Loïc

4<sup>ème</sup> DAN validé : Trimouille Jérémy

### Communication :

Forum des associations : participation au forum avec une démonstration par des judokas du club et installation d'un stand avec démo de judo sur écran télé tout au long de la journée.

### Entrainements inter club :

Cours à St Vaury

Stage self défense à Bonnat

Inter club avec le SMOC Judo

Démonstration de kata à Jarnages

### **Saison 2020-2021**

Pour Jérémy prise de parole

Pour Fabien prise de parole

### Cours :

Maintien des 2 cours enfants et ado /adultes avec 20/25 judokas sur les tatamis.

Baby judo : ouverture de la saison en septembre 2020 avec 18 baby judo encadré par Fabien tous les mercredis de 16h30 à 17h30. Bonne adhésion des enfants. Souhaite faire une remise de ceinture avec 1 liseret jaune à tous les babys à la reprise de la saison

2021 /2022. Aimerais que les baby judo participent aux animations qui seront organisées par le département pour la nouvelle saison.

Compétition :

Pas de compétition cette année liée au COVID

Passage de grade :

Pas de passage de grade cette année lié au COVID.

Remise des ceintures de couleurs aux judokas en début de saison 2020 car cela n'avait pas pu être possible en fin de saison 2019/2020.

Communication :

Forum des associations : participation au forum sans démonstration lié au COVID mais stand avec démo de judo sur écran télé.

France Bleu Creuse :

Passages en direct sur l'antenne de France Bleu Creuse afin de promouvoir le judo club Guérétois.

La Montagne :

Publications dans le journal La Montagne lors de la distribution des sweats à nos partenaires à l'occasion des 60 ans du club.



#### **4- Renouvellement comité directeur et bureau si besoin :**

##### Rappel :

Les membres du comité directeur sont élus pour 4 ans avec renouvellement de moitié à partir de la 2ème année si besoin.

##### **Comité directeur :** (6 à 15)

- |     |                          |
|-----|--------------------------|
| 1•  | <b>MAZELIER Stéphane</b> |
| 2•  | <b>MAZELIER Estelle</b>  |
| 3•  | <b>PHILIPPON Katia</b>   |
| 4•  | <b>BRIAT Emmanuel</b>    |
| 5•  | <b>TRIMOUILLE Jeremy</b> |
| 6•  | <b>COLASSE Fabien</b>    |
| 7•  | <b>GORDIEN François</b>  |
| 8•  | <b>MAZELIER Loïc</b>     |
| 9•  | <b>AFONSO Océane</b>     |
| 10• | <b>BRIAT Albin</b>       |

##### **Bureau :** (3)

- |                              |                          |
|------------------------------|--------------------------|
| 1• <b>Président</b>          | <b>MAZELIER Stéphane</b> |
| 2• <b>Trésorier</b>          | <b>MAZELIER Estelle</b>  |
| 3• <b>Secrétaire</b>         | <b>PHILIPPON Katia</b>   |
| 4• <b>Secrétaire adjoint</b> | <b>BRIAT Emmanuel</b>    |

##### Membre sortant :

Emmanuel Briat

##### Membre rentrant :

Nadège Villemonteix

## **5-Préparation nouvelle saison :**

### **Horaires des cours :**

MERCREDI	16H30 à 17H30 (De 4 ans à 6 ans)	*Fabien
	17H30 à 18H30 (De 6 ans à 11 ans)	*Jérémy
	18H30 à 20H00 (+12 ans)	*Jérémy
VENDREDI	17H30 à 18H30 (De 6 ans à 11 ans)	*Jérémy
	18H30 à 20H30 (+12 ans)	*Jérémy

### **Lieu des cours :**

Gymnase de Grancher

### **Participation financière :**

A ce jour 137€

Proposition : 140€

Pour rendre de la visibilité sur le paiement :

Un chèque de 40€ pour la fédération et qui sera mis dès l'inscription et sans possibilité de remboursement.

Un chèque de 100€ pour la cotisation club avec possibilité de paiement en plusieurs fois et possibilité de remboursement lié à la COVID.

## **Décision approuvée au vote à l'unanimité**

### **Inscription :**

Le décret n° 2021-564 du 7 mai 2021 prévoit qu'**il n'est désormais plus nécessaire, pour les mineurs, de produire un certificat médical** pour l'obtention ou le renouvellement d'une licence dans une fédération sportive.

Le questionnaire de santé reste cependant obligatoire : **si les réponses à ce questionnaire conduisent à un examen médical, le certificat demeure obligatoire.**

**Réunion bureau :**

Dimanche 29 août - 10h00

**Forum des associations :**

Samedi 4 septembre

**Lancement de la saison :**

Mercredi 8 septembre

**5-Questions diverses :**

Aucunes questions

Compte rendu fait par MAZELIER Stéphane  
Fait le 27 juin 2021.